

NÄHRWERTANGABEN **PRO KAPSEL** **%NRV***

BERBERIS VULGARIS EXTRAKT	257,7 MG	**
- DAVON BERBERIN HCL	250 MG	**
FEIGENKAKTUS-EXTRAKT (OPUNTIA FICUS INDICA)	150 MG	**
CINNULIN PF® (ZIMT-EXTRAKT)	150 MG	**
-DAVON TRIMERE UND TETRAMERE PROCYANIDINE	6,75 MG	**
NA-R-ALPHA-LIPONSÄURE	100 MG	**
GYMNEMA SYLVESTRE EXTRAKT	100 MG	**
- DAVON GYMNEMASÄUREN	75 MG	**

*PROZENT DER EMPFOHLENEN TÄGLICHEN VERZEHRMENGE
LAUT VERORDNUNG (EU) NR. 1169/2011

**KEINE NÄHRSTOFFBEZUGSWERTE (NRV) VORHANDEN

KÜHL UND TROCKEN AUFBEWAHRT MINDESTENS HALTBAR BIS ENDE:
SIEHE BODENAUFDRUCK. *KEEP THE PRODUCT IN A DRY, COOL PLACE*

90 PORTIONEN
79,9 g e

BIGZONE



INVICTUS
G.O.A.

INHALTSINHALT
90 CAPS
À 887,73 mg



**NAHRUNGSERGÄNZUNGSMITTEL
MIT PFLANZENEXTRAKTEN**

ZUTATEN

BERBERIS VULGARIS EXTRAKT (97% BERBERIN HCL), FEIGENKAKTUS
EXTRAKT, NATRIUM-R-LIPOAT - R-ALPHA-LIPONSÄURE, CINNULIN PF®,
GYMNEMA SYLVESTRE EXTRAKT (75% GYMNEMASÄUREN),
HYDROXYPROPYLMETHYLCELLULOSE (KAPSELHÜLLE)

DOSIERUNG

NEHMEN SIE 1 KAPSELN UNZERKAUT MIT AUSREICHEND FLÜSSIGKEIT
ZU EINER KOHLENHYDRATREICHEN MAHLZEIT EIN.

HINWEISE

NAHRUNGSERGÄNZUNGSMITTEL DIENEN NICHT
ALS ERSATZ FÜR EINE AUSGEWOGENE UND ABWECHS-
LUNGSREICHE ERNÄHRUNG UND GESUNDE
LEBENSWEISE. DIE ANGEGEBENE EMPFOHLENE
TÄGLICHE VERZEHRMENGE DARF NICHT ÜBER-
SCHRITTEN WERDEN. AUSSERHALB DER REICHWEITE
VON KLEINEN KINDERN AUFBEWAHREN!



VERTRIEB | DISTRIBUTION: BIGZONE SPORTSNUTRITION GMBH
BERLINER STR. 52D | 13507 BERLIN | WWW.BIG-ZONE.DE

4760288474806

